

# Mistral 1650 & 2100

*La nueva generación  
de laminadoras Mistral  
ofrece las mejores  
características a este nivel  
de precio.*

- Laminación a una cara con o sin papel protector
- Laminación a una cara y adhesivado simultáneos
- Encapsulación en frío en una operación
- Aplicación de papel transportador
- Fondeados de color usando vinilos de color
- Montaje de paneles de hasta 50 mm de grosor

Diseñada y producida en Francia, esta nueva laminadora encajará perfectamente en su tienda o taller gracias a su tecnología y diseño



- ▶ Velocidad hasta 6,20 mts/min
- ▶ Montaje hasta 50 mm de grosor
- ▶ Laminadora de alto rendimiento con rodillo superior calefactado de 30 a 60°C
- ▶ Disponible en anchos de 165 cm. y 210 cm

# Mistral 1650

Con los nuevos ejes ligeros con sistema auto-bloqueador, ahorrará tiempo cambiando el film. No se requieren herramientas o sistemas que utilicen ambos bloques o ejes pivotantes que ocupan gran espacio detrás de la máquina.

Los ejes porta-rollos pueden ser usados en cualquier posición de la máquina y en ambos sentidos de giro.



5 ejes porta-rollos y un eje rebobinador suministrados con la máquina.



Almacene fácilmente hasta 4 rollos de material en el pedestal de la máquina.



????????????????????????????

Mientras las placas mantienen su rigidez después de pasar por los rodillos.



Bobinado, las impresiones pueden ser fácilmente bobinadas en el eje rebobinador.



La apertura de rodillos hasta 50 mm. ofrece un amplio rango de usos, incluso si usted no dispone de un sistema de impresión plano en su taller.

El ajuste de presión montorizado electrónicamente garantiza una difusión uniforme de la presión en las zonas de contacto del rodillo.



La máquina se entrega con una bandeja de metal con el fin de reducir el desperdicio de material y ahorrar tiempo cuando se carga el film en la laminadora.



Con el fin de proteger los rodillos de laminado cuando no se utiliza una cuchilla apropiada, un clip de seguridad está entregado con la máquina. La calidad de sus trabajos de laminación y su inversión estarán preservados durante años.



## Operación "Rollo a Rollo"

Un eje puede ser usado como soporte de material para el suministro de impresiones en serie. Las impresiones pueden ser enrolladas en un tubo de cartón (57 o 76 mm. de diámetro) si se desea. Ese eje puede ser colocado en una de los soportes de almacenamiento o en una posición libre en la máquina para preservar sus impresiones del polvo o suciedad antes de la laminación. Una vez laminadas, las impresiones pueden ser enrolladas en un nuevo eje cuando han salido unos pocos centímetros del rodillo. Después, deben tomarse las medidas de seguridad oportunas hasta el próximo proceso de acabado.

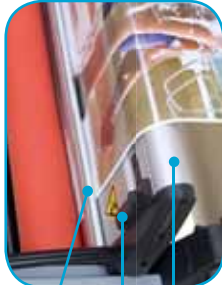


La bandeja de entrada de material es pivotante y se levanta totalmente dejando un completo y seguro acceso a la máquina mientras se carga el film. En esta posición superior, la marcha del motor está desconectada, previniendo al operador de cualquier daño durante la operación de carga.

## Asesoramiento de los expertos de KALA

Nuestra experiencia en la ingeniería y la excelente calidad del material utilizado en nuestros rodillos ofrecen la posibilidad de trabajar a muy alta velocidad (6.2 m / min). Un mayor diámetro del rodillo no conlleva necesariamente un mejor resultado de laminación. Hemos de elegir un rodillo del mejor acero con un diámetro adecuado, pero con un determinado espesor. Cubrimos los rodillos con materiales poliméricos mediante un molde de alta dureza y de acuerdo a una forma estudiada por nuestros ingenieros para garantizar que las impresiones pueden ser traccionadas a través de la máquina perfectamente, incluso para tiradas largas de impresión.

Dependiendo del uso, nuestro material polimérico puede tener características diferentes (conducción térmica, superficie antadhaciente, alto nivel de resistencia al uso). La combinación de una alta dureza y una difusión uniforme de la temperatura en nuestro rodillo garantizan un alto nivel de calidad en la operación de acabado que otros productos no pueden ofrecer, incluso con rodillos de mayor diámetro.



Fácil inserción de las imágenes gracias a la guía de material impreso.

Guía escuadra para el procesado de paneles rígidos en serie.

Groesa bandeja de entrada con borde redondeado para evitar daños a las impresiones durante la laminación. La graduación en la bandeja de entrada, coincide con la graduación de los ejes.

La máquina ocupa un mínimo espacio dejando libre el acceso para cargar y retirar los rollos de laminado.

Todos los ajustes son de fácil acceso. Todos los ajustes de tensión se mantienen cuando se cambia el material de laminado.

Una vez activado, el pedal multifunción le permite iniciar el laminado, dejando sus manos libres para introducir grandes impresiones.

Si no se activa, el pedal le permite parar el motor sin necesidad de usar el panel de control principal.



????????????????????

**Seguridad y Láser Óptico** El operario trabaja con total seguridad con 4 niveles de protección :

- Rayó láser visible delante del rodillo, el motor para cuando se corta el haz de luz.
- Seguridad automática, cuando la bandeja de entrada de material se encuentra levantada, el motor queda desconectado.

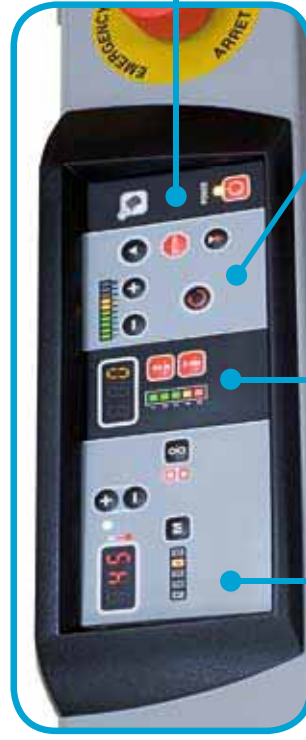


- 2 pulsadores de emergencia fácilmente accesibles en la parte frontal y trasera de la máquina, si uno de estos pulsadores esta activado, el botón de rearme en el panel principal lo indica destellando en rojo, solicitando el desbloqueo del pulsador y reactivación del sistema.

- La máquina también utiliza un avisó sonoro indicando que se va a iniciar en pocos segundos el modo de operación inversa de marcha

## Panel de control

Todas las funciones de la máquina están centralizadas en un comprensible y fácil de usar panel de control. Idealmente posicionado, es de muy fácil acceso.



Selección de temperatura de trabajo y memorización de parámetros de trabajo.

Elevación del rodillo superior con escala digital y ajuste de presión con escala luminosa.

Botón de encendido y botón de selección del pedal. Cuando la máquina se apaga, el rodillo superior se levanta automáticamente con el fin de proteger los rodillos.

Ajuste de velocidad, adelante, paro y atrás, con indicación mediante escala luminosa. Reactivación de seguridad de la máquina.

## Especificaciones

Montaje hasta 50 mm (2")	10 velocidades	Dímetro de 23 cms, para rollos de 100 mts.	
Máximo grosor de placa + documento			<b>MISTRAL 1650</b>
Máximo ancho de trabajo			50 mm (2")
Máxima anchura del film			171 cm (67")
Máxima longitud de rollos de laminado			165 cm (64")
Dímetro de los rodillos máximo			50 / 100 m (diámetro máximo 23 cm/9")
Temperatura del rodillo superior			114 mm (4.4") máximo
Tiempo de Calentamiento ( de 20°C a 40°C )			30 a 60°C en incrementos de 5°C
Número de ejes auto-bloqueadores suministrados			7 minutos
Velocidad ajustable mts/min.			5 + 1 eje del rebobinador
Velocidad ajustable pies/min.			desde 0,3 a 6,3
Consumo W.			desde 0,9 a 21
Voltaje			1800
Amperaje			230 ó 110 V / 50-60 Hz
Dimensiones de la máquina (cm)			230 ó 110 V / 50-60 Hz
Peso neto de la máquina.			8A/230 V ó 16 A/110V
Dimensiones de embalado de la máquina. (cm)			La 206 x An 82 x Al 153 La 250 x An 82 x Al 153
Peso de la máquina embalada			210 kg (462 lbs)
Garantía			La 213 x An 93 x Al 170 La 257 x An 93 x Al 170
Fabricada en Francia, certificado CE en cumplimiento con Directivas de Compatibilidad Electromagnética CEM.			300 kg (661 lbs)
			1 año
			1 año
			350 kg (771 lbs)
			257 (566 lbs)
			(pulgadas) La 84" x An 37" x Al 66"
			230 ó 110 V / 50-60 Hz
			8A/230 V ó 16 A/110V
			La 81" x An 32" x Al 60" La 98" x An 32" x Al 60"
			257 (566 lbs)
			350 kg (771 lbs)
			1 año
			1 año
			✓
			✓

El sistema de enrollado "Rollo a Rollo" se entrega de serie con la máquina

Pas de 26 pour les docs export



ROHS



www.kala.fr